

# TAEJUNG

Technical Mfg Co., Ltd.

글로벌 냉간·열간단조 / 화스너 / 전기자동차 부품

Aluminum Bushing, Scissor Jack, Tow Hook, Hub Bolt, Industrial Bolt  
For automobile, wind power, vessel, petrochemical plant



## CEO MESSAGE

경량화 부품의 미래를 준비하는 (주)태정기공  
최고의 기술력, 최고의 품질, 최고의 고객만족으로 보답하겠습니다.

### 직원의 행복, 고객의 신뢰, 사회의 발전을 위한 지속적인 혁신

주식회사 태정기공은 1991년 창립하여, 여러분의 신뢰와 격려 속에서 힘차게 성장하고 있습니다.

“크게”, “바르게”라는 의미의 사명(社名)을 지닌 태정기공은 언제나 직원의 행복, 고객의 신뢰, 사회의 발전을 위해 존재해왔습니다.

일터에서 존중받고, 행복한 직원들은 고객에게 더 좋은 제품과 서비스를 제공하기 위해 최선을 다하게 되고 이는 결과적으로 더 나은 사회를 만드는 밑거름이 됩니다.

이를 위해 직원, 고객, 사회 모든 구성원들의 더 나은 삶을 위해 더 나은 제품과 서비스를 공급하는 글로벌 강소기업이 될 것입니다.



(주)태정기공 대표이사 신태수

## COMPANY STATUS

### 본사

회사명	(주)태정기공	위치	충북 충주시 충주산단1로 141
대표이사	신태수	설립일자	1991. 4. 20.
홈페이지	www.taejungtech.com		

### USA BRANCH

Location	1256 Autumn Drive, Troy, MI 48098 USA
Date of foundation	Jul. 18. 2013
Employee	two people



## History

### 1990 ~ 세계로 미래로 태정기공 출범

- 1991 Taejung Technical Mfg Co., Ltd. 설립
- 1992 대우자동차 JACK SCREW 일체형 냉간단조 개발
- 1997 GM Tier2 등록  
HYUNDAI & KIA motors Tier2 등록

### 2000 ~ 글로벌기업 기반구축

- 2000 SPOKE WHEEL & DRUM ASS'Y 공동개발 미국 수출  
트레일러용 HUB BOLT, HUB NUT 인도네시아 수출
- 2002 SSANGYONG motors Tier2 등록  
수출 유망 중소기업 인증 (중소기업청)  
벤처기업 선정 (신기술벤처)
- 2005 ISO/TS 16949 인증
- 2006 ISO/9001 인증
- 2007 현대중공업 Tier2 등록  
기업부설 기술연구소 설립-KITA (한국산업기술진흥협회)
- 2008 GMTier1 등록 - JACK ASM & TOOL 공급개시(Global 포함)
- 2009 ISO 14001 : 2009 인증획득(SBC)

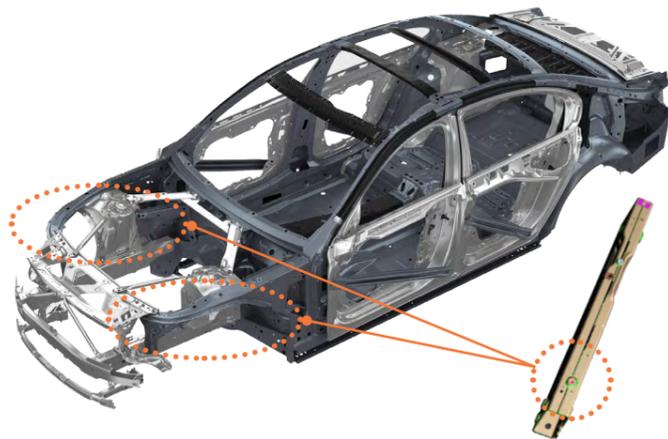
### 2010 ~ 미래를위한 도약

- 2010 Plant 기자재 생산 개시 (열간, 전나사 일관공정)
- 2011 일류벤처기업 지정 - 충청북도지사
- 2013 미국 사무소 설립
- 2014 HIGH NICKEL ALLOY (INCOLOY, HASTELLOY, MONEL)  
단조 로링 기술 개발  
뿌리산업인증 - 냉온간 복합단조기술 (중소벤처기업부)
- 2015 기술이전계약 체결 (Moonlight Tools Pvt. Ltd.)  
KICOX 글로벌 선도기업 선정 (명예의 전당 선정)
- 2016 GM 제조품질 시스템 인증 (BIQS)
- 2017 GM SQEA 수상  
CEO 자본재 산업 포장수상  
SSANGYONG motors Tier1 등록  
난성형 정부과제 사업승인 (4년 과제, 27억)
- 2018 GM SQEA 수상  
Engineering plastic jack 정부과제 선정 (GM 공동)  
JACKSTER 고유 브랜드 등록  
TCB 기술신용평가 - T3 인증 (이크레더블)
- 2019 GM SQEA 수상  
글로벌 강소기업 지정 (중소벤처기업부)  
가족친화 우수기업 인증 (여성가족부)  
수출 1000만불 달성
- 2020 Stellantis (FCA+PSA) Tier1 등록



### | Aluminum Bushing - Chassis 경량화

태정기공은 Chassis 경량화 추세에 따라 Front frame을 알루미늄 소재로 개발·적용하였습니다.  
또한 세계 최초 냉간단조 성형기술을 개발, Bushing을 알루미늄 소재로 생산하여  
FORD, BMW 사에 공급하고 있습니다.



우측 및 좌측 전면 프레임 레일 알루미늄 소재



FORD EXPLORER 적용

BMW X5 적용

세계최초 냉간단조 성형기술 개발

### | 전기차 Battery Attach

#### Battery pack 체결용 부품

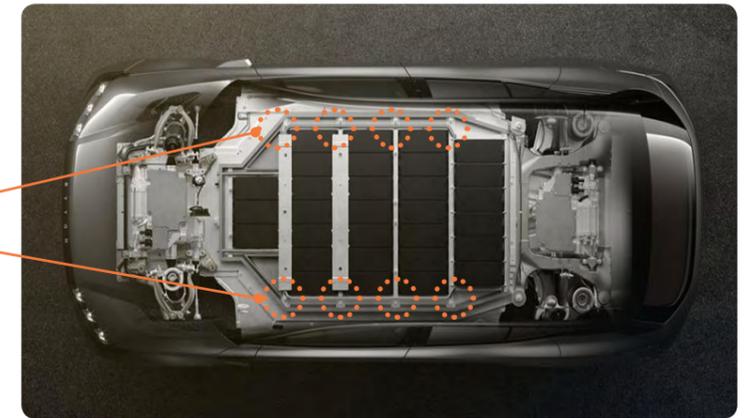
2022년 양산예정인 GMC HUMMER EV 차종에 적용 예정입니다.  
GM 전기차용 Ultium Battery Pack에 장착되어, 향후 GM 전기차에 확대 적용 예정입니다.



### | 전기차 Hexagon Bushing

#### Battery tray 고정용 Bushing 개발!

전기차 핵심요소인 Battery를 장착하기 위한 Battery tray 고정용 Bushing을 중공구조로 개발하여  
BYTON사의 SUV M-BYTE Model에 수주 확정되었으며, 향후 타사 전기차에 확대 적용 예정입니다.



### | JACK ASM 엔지니어링 플라스틱 잭

#### 기존 Steel Jack 대비 38% 경량화!

세계 최초 개발로 GM에 공급



1.96KG

Steel Jack

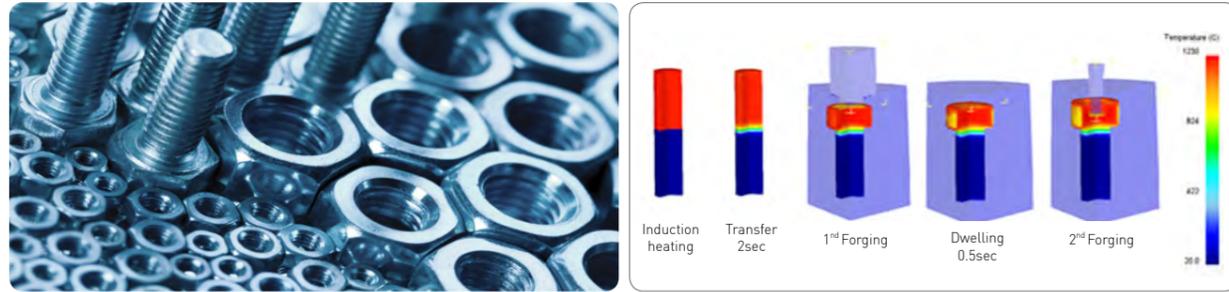
1.22KG

Concept

1.22KG

Plastic Jack

**고내구, 고강도 HI Nickel 합금강 - 난성형 화스너**



난가공성, 난성형성을 지닌 HI Nickel 합금강은 고내열성, 고내식성, 고내구성을 띠는 금속으로써 매우 정밀한 가공 기술을 가져야 다룰 수 있습니다. 태정기공은 최고의 기술력과 품질로 난성형 소재의 성형 기술 개발을 성공하여 끊임없이 발전하고 있습니다.



**AUTO PARTS**

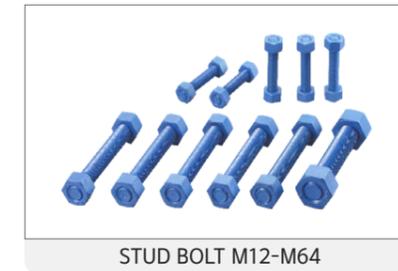


**FORGING**

**HOT FORGING**



ASTM 193 / A193M  
ASTM A320 / A320M



ASTM A193 / A193M  
ASTM A320 / ASTM A320M  
ANSI B16.5 / JIS G4107  
DIN 9768 / BS 4882



TITANIUM, INCONEL,  
MONEL, HASTELLOY

**COLD FORGING**



M20 X 1.5P X 88~148L  
M22 X 1.5P X 85~148L  
M24 X 1.5P X 110L



1570KGF~2770KGF  
Steering Parts



TR12 x 2.5 x 294~330  
TW13 x 2.82 x 442



Engine, Chassis Parts



냉간단조



- Former : NS 516PS / BFL 3030 / HBPF-633L / HBPF-630L / BF 420
- Header : CH30 / ML 60-450mm / ORH-M12 / M8
- Trimming M/C : M16 ~ M24

전조



- Rolling M/C
- Flat : M8 / M16 / M20 / M24
- Rolling : 20Ton / 35Ton / 60Ton

열간단조



- Drawing : MAX Ø80
- Cutting : Circular(Ø20~100) / Shearing M/C(Ø20~60)
- Forging Press : 200Ton / 400Ton

프레스



- 냉간 Knuckle Press : 110Ton / 160Ton / 250Ton / 300Ton
- 온간 Knuckle Press : 250Ton / 400Ton / 650Ton

조립



- Auto Jack assembly Line
- Semi auto Jack assembly Line
- Screw sub assembly Line

리벳팅



- Rivet M/C
- Spot welding M/C

가공



- MCT
- CNC 8 Inch / 6 Inch



인장 및 압축시험기



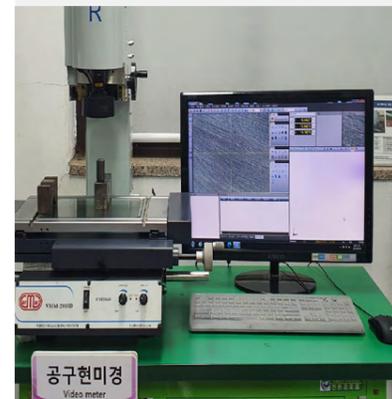
3차원 측정기



Jack 내구 시험기



공구 현미경



성분 분석기



비커스 경도기



장비명	규격	수량
Jack 내구 시험기	2000 Kg	1
3차원 측정기	500X500X400	1
성분 분석기	Oxford Instrument	1
금속 현미경	500X	1
만능 시험기	50TON.	1
비디오 미터	100X, 200X	1
형상 측정기	CV1000	1
염수 분무 시험기	900x600x500	1
마이크로 비커스 경도기	HV	1
로크웰 경도기	HRA,HRB,HRC	2
항온습습기	-40~100	1
토크 테스터기	900Kg/cm <sup>2</sup> ~900Kg/m <sup>2</sup>	1

디 자 인	1998.11.13	자동차용 잭 이송스크류봉 - No.3002317600000
	2017.04.11	자동라벨 부착기 - No.3009029610000
상 표	2020.06.02	 - No.1539333
특 허 실 용	2004.07.12	유니온볼트 측면구멍 가공장치 - No.1004412790000
	2004.09.22	다줄 내경나사 가공장치 - No.1004512760000
	2004.10.19	서머스타트 컵 제조방법 - No.1004546700000
	2005.09.01	냉간단조를 이용한 투피스 후렌지너트용 고정와셔 및 이의 제조방법 - No.1005135060000
	2008.02.14	알루미늄 자동차용 잭과 제조방법 및 그에 마련되는나사봉의 제조방법 - No.1008058810000
	2012.12.17	냉·온간 복합 단조방법 및 이를 위한 단조설비 냉·온간 복합단조에 의한 차량용 타이로드엔드의 제조방법 냉·온간복합단조에 의한 차량용 견인고리의 제조방법 - No.1012148010000
	2013.04.24	롤 밀 전조장치 - No.1012594110000
	2013.10.23	자동차용 일체형 스크루 너트 - No.1013231860000
	2015.04.14	와셔부에 홈을 형성하고 자석을 매설한 고정력 마그네틱 볼트 조립체 - No.1015134330000
	2017.05.24	차량용 잭 - No.1017415450000
	2017.08.10	차량용 잭업 장치 - No.1017689000000
	2018.03.12	자동차용 잭의 스크루 너트 제조방법 - No.1018395770000
	2018.10.02	잭 조립 방법 - No.1019064040000
	2018.11.23	차량 잭업 장치 - No.1019236060000
	2020.02.17	소재가열 장치 - No.1020802120000
	2021.04.02	차량용 부싱 제조방법 - No. 1022380810000

**CERTIFICATE**



HYUNDAI SQ      GM BIQS      IATF 16949      ISO 14001 : 2015      T-3 우량기술기업 인증



국내를 넘어 글로벌 기업으로 도약하는 태정기공

(주)태정기공은 고객에게 최고의 가치를 제공하는 글로벌 리딩기업이 되기 위해 최선을 다합니다.



**Main customer**





(주)태정기공  
www.taejungtech.com

